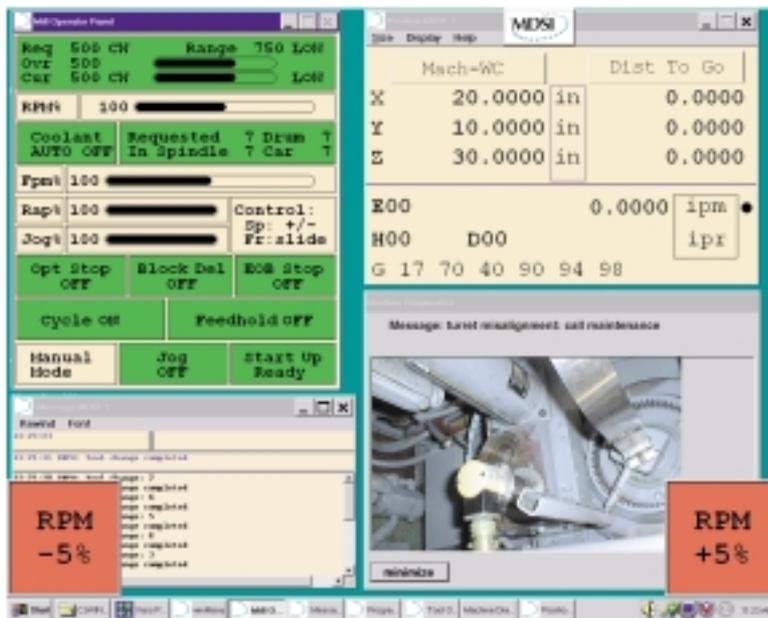


Kit de développement du logiciel OpenCNC®



***Flexibilité
de développement
sans précédent :
le logiciel
qui vous permet
de créer
la Commande
Numérique
qui correspond
à vos besoins
et vos
spécifications***

Le logiciel OpenCNC® est un outil performant qui permet aux ingénieurs de développement de créer et développer une CN fonctionnant sous WindowsNT®/Windows 2000® de Microsoft® et qui combine une CN logicielle, un automate logiciel et une Interface Homme-Machine en un seul produit. L'architecture ouverte, entièrement logicielle de OpenCNC® s'adapte aux contraintes de la machine tout en permettant l'intégration d'autres solutions matérielles et logicielles provenant d'autres fournisseurs. Ce logiciel vous offre une flexibilité de développement sans précédent ; il vous permet de créer la Commande Numérique qui correspond à vos besoins et vos spécifications plutôt que de subir les impositions des CN propriétaires.

Le Kit de Développement Logiciel OpenCNC (SDK) comprend le Runtime de OpenCNC, qui vous permet d'installer OpenCNC sur votre machine dans votre atelier. Avec le SDK de OpenCNC, les ingénieurs peuvent projeter, construire, tester et simuler l'application CN uniquement en logiciel, sans liaison avec la machine avant de l'installer sur celle-ci. Le SDK contient des exemples d'applications pour les Tours et les Fraiseuses. Le Runtime de OpenCNC est le noyau logiciel qui contrôle la machine outil et son application. Le déterminisme temps réel de Windows NT/2000 est apporté par l'extension RTX® de Venturcom.

CARACTERISTIQUES

- Technologie commune de contrôle pour une gamme complète de machines-outils comme : tours à une ou deux tourelles revolver, perceuses de précision à une ou plusieurs broches, détoueurs, fraiseuses, rectifieuses, machine à tailler les engrenages, machines à table indexable, machines à portiques
- Boucle d'asservissement des servos, entièrement logicielle, tournant sur un PC standard, avec un seul processeur et un seul système d'exploitation. Pas de matériel propriétaire ; pas de carte de contrôle de mouvement
- Temps réel déterministe avec Venturcom RTX® sur Windows NT®/Window® 2000 de Microsoft®
- Technologie évolutive - jusqu'à 10 axes, 8 broches, et huit tâches indépendantes
- Visual Basic® ou C++ de Microsoft® pour développer des Macros utilisateur
- Interface programmatique (API) ouverte et publique
- Programmation de l'automatisme (SoftLogic) grâce aux cinq langages de l'IEC 61131-3, plus le Flow-Chart
- Diagnostic à distance en utilisant les outils réseau standards
- Acquisition automatique et en temps réel des données de la machine, incluant la maintenance, la production et les informations de qualité, sans matériel spécifique
- Support des standards définis dans les documents OMAC, NEMI, et OSACA pour une véritable architecture de contrôle, ouverte

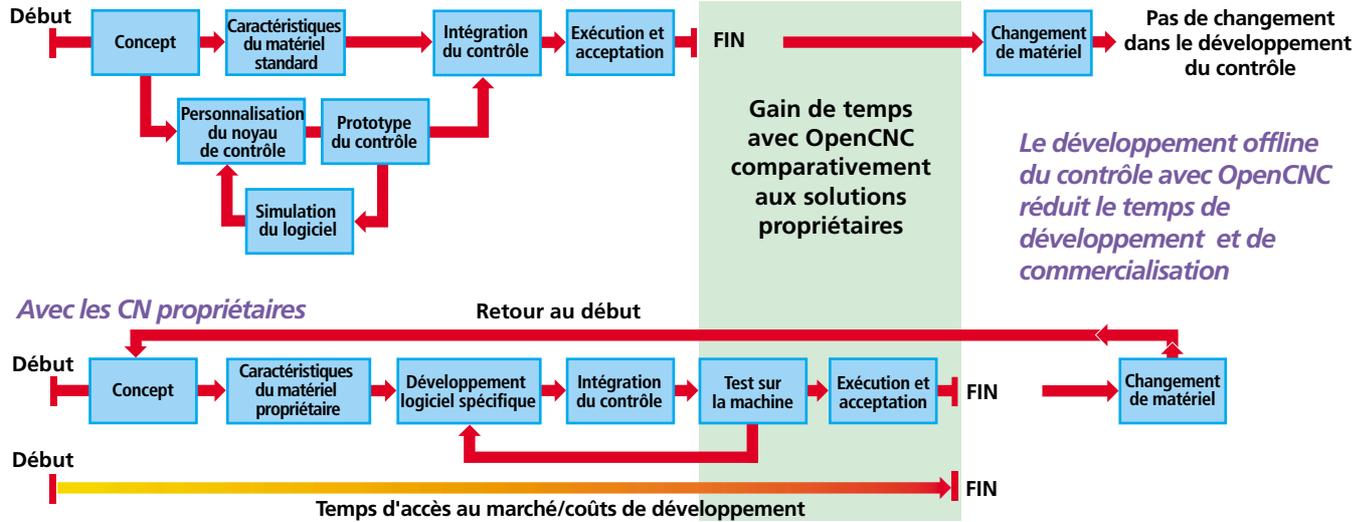
AVANTAGES

- Réduction du cycle de développement et du délai de mise sur le marché
- Réduction des coûts de support en apportant à votre équipe de développement un outil CN standard
- Apport de votre valeur ajoutée chez vos clients
- Réduction des temps de développement et de formation grâce à un outil de développement standard
- Sauvegarde des investissements et amélioration continue des performances grâce aux mises à jour régulières du logiciel de CN
- Utilisation des performances des derniers PC standards du marché

Kit de développement du logiciel OpenCNC®

Réduisez les temps de développement avec un logiciel de CN

Avec OpenCNC



OpenCNC réduit les temps de développement en offrant une alternative de développements parallèles.

Composants logiciels

Le kit de développement logiciel de OpenCNC inclut les outils d'OpenCNC et d'ISaGRAF® qui permettent de développer et tester les différents aspects électriques et mécaniques de la machine. Il existe deux kits de développement logiciel OpenCNC : le kit Plus et le kit Pro.

Les manuels opérateurs et développeurs sont inclus dans chacun des kits.

Kit de développement OpenCNC Plus

- Environnement de développement OpenCNC jusqu'à quatre axes, huit tâches, huit broches, portique
- Interface programmatique OpenCNC niveau 1
- Exemple de code interface utilisateur (Visual Basic)
- Exemple d'automatisme pour Tour et Fraiseuse
- Atelier Logiciel ISaGRAF pour 256 Entrées/Sorties

Kit de développement OpenCNC Pro

- Environnement de développement OpenCNC jusqu'à dix axes, huit tâches, huit broches, portique
- Interface programmatique OpenCNC niveau 1
- Exemple de code interface utilisateur (Visual Basic)
- Exemple d'automatisme pour Tour et Fraiseuse
- Atelier logiciel ISaGRAF pour 256 Entrées/Sorties

A propos de l'Atelier Logiciel ISaGRAF®

Cet atelier logiciel est un outil de développement destiné à programmer une application d'automatisme à l'aide d'un ou plusieurs langages du standard IEC 61131-3 plus le Flow-Chart. Il comprend un ensemble complet d'outils d'édition, de debug, de génération de code, de documentation, de gestion de bibliothèques et d'archives, de simulation, de visualisation et changements en ligne des applications créées. Ces applications sont exécutées par un noyau runtime qui est intégré dans OpenCNC. MDSI procure tous les outils nécessaires à la communication entre ISaGRAF et OpenCNC.

RESSOURCES

- 128 MB de RAM (256 MB conseillé), 5 GB de disque dur
- Processeur Intel® Pentium® 300 MHz
- Windows NT 4/Windows 2000
- Visual Basic V5 ou V6 de Microsoft pour développer des cycles machine, dédiés et développer les écrans utilisateurs



Manufacturing Data System, Inc.

220 East Huron Street, Suite 600
Ann Arbor, MI 48104
1-888-OpenCNC
Tel: 734.769.9000
Fax: 734.769.9112
www.mdsi2.com

Une filiale de Tecumseh Products Company



MDSI, le logo de MDSI et OpenCNC sont des marques déposées de Manufacturing Data System, Inc. Significant Events, MDSI Motion, WinMotion et eFactory Profit sont des marques de Manufacturing Data System, Inc. Microsoft, Windows, Windows NT, Windows 2000, Visual Basic et Visual C++ sont des marques déposées ou des marques de Microsoft Corporation aux USA et/ou dans les autres pays. Toutes les autres marques ou noms de produits sont des marques déposées ou des marques de leurs propriétaires respectifs.

©2002, Manufacturing Data System, Inc. Tous droits réservés. Imprimé en France 09/02